



ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова приймальної комісії
НУ «Запорізька політехніка»

проф. Віктор ГРЕШТА

« 28 » березня 2025 року

ПРОГРАМА

фахового іспиту для абітурієнтів, які вступають до НУ «Запорізька політехніка» на навчання за освітнім ступенем «магістр» на основі НРК6, НРК7 за спеціальністю J8 «Автомобільний транспорт».

Для оцінки знань абітурієнтів на фаховому іспиті фаховою атестаційною комісією розроблені критеріально-орієнтовані тестові завдання, які дозволяють встановити рівень сформованості компетентностей, необхідних для засвоєння змісту навчання за спеціальністю J8 «Автомобільний транспорт» освітнього ступеня «магістр».

Фаховий іспит може проводитись очно та/або дистанційно із використанням інформаційного сервісу «Система дистанційного навчання» НУ «Запорізька політехніка» (для осіб, які зареєстровані та перебувають на тимчасово окупованій території – за зверненням вступника). При проведенні в дистанційному форматі обов'язковою є процедура візуальної ідентифікації вступника, здійснюється відеофіксація іспиту.

Вступники повинні знати і вміти:

- основи транспортного процесу перевезень вантажів і пасажирів на автомобільному транспорті і розраховувати його основні і допоміжні елементи, показники використання рухомого складу при перевезенні вантажів і пасажирів, потребу у рухомому складі для виконання перевезень;
- виконувати розрахунок собівартості перевезень вантажів та пасажирів автомобільним транспортом та її складових;
- правові основи діяльності транспорту, зокрема автомобільного, в Україні і застосовувати їх при проектуванні транспортно-технологічних процесів і систем;
- логістичні принципи управління рухом матеріальних і інформаційних потоків у інтегрованих ланцюгах постачань з залученням для їх просування автомобільного транспорту;
- основи взаємодії автомобільного транспорту з іншими видами транспорту при перевезенні вантажів;
- організацію вантажної і комерційної роботи при перевезеннях вантажів на автомобільному транспорті, документальне оформлення перевезень вантажів автомобільним транспортом у різних видах сполучень;
- основи управління рухом автомобільних транспортних потоків та організації дорожнього руху.

При підготовці завдань фахова екзаменаційна комісія виділила такі основні розділи з переліком тем:

1. Основи організації вантажних перевезень на автомобільному транспорті:

- маршрути і цикли перевезень вантажів автомобільним транспортом, їх структура та методи складання;
- продуктивність автомобіля та фактори, що на неї впливають. Вплив експлуатаційних факторів на продуктивність автомобіля;
- методи і форми організації руху автомобільного рухомого складу та водіїв автомобілів на різних видах перевезень;
- парк автомобільного рухомого складу, його розрахунок, показники використання, визначення структури парку автомобільного рухомого складу за вантажопідйомністю у відповідності до параметрів потоку вимог на перевезення вантажів;
- пропускна спроможність елементів транспортних систем та їх розрахунок.

2. Основи організації пасажирських перевезень на автомобільному транспорті:

- попит на пасажирські перевезення на маршрутах міського, приміського та міжміського автомобільного транспорту та методи його вивчення;
- маршрути міських пасажирських перевезень, їх класифікація за формою траси і режимами руху;
- розрахунок потреби у рухомому складі на пасажирському автомобільному транспорті у міському, приміському та міжміському сполученні;
- методи розробки розкладів руху рухомого складу та організація роботи водіїв на міських маршрутах пасажирських перевезень.

3. Основи економіки транспорту:

- поняття про основні та оборотні виробничі фонди підприємств автомобільного транспорту та показники їх використання;
- системи оплати та продуктивність праці на підприємствах автомобільного транспорту;
- собівартість перевезень вантажів і пасажирів, її основні складові та порядок їх розрахунку;
- прибуток і рентабельність вантажних і пасажирських автомобільних перевезень.

4. Транспортне право:

- основні положення законодавчих актів, які регулюють правові відносини на автомобільному транспорті: Закони України «Про транспорт», «Про автомобільний транспорт», «Про дорожній рух».

5. Логістика автомобільного транспорту:

- поняття про логістику та логістичні системи постачання, зв'язок логістики і маркетингу;
- потоки матеріалів, інформації, фінансів і автомобільних транспортних засобів у логістичних системах і їх характеристики;
- управління запасами у логістичних системах. Види товарно-матеріальних запасів, системи управління запасами, розрахунок оптимального розміру поставок, формула Вільсона.

6. Взаємодія різних видів транспорту:

- характеристика, принципова конструкція і умови застосування різних видів транспорту при мультимодальних перевезеннях вантажів за участю автомобільного транспорту;
- види та задачі взаємодії автомобільного транспорту з іншими видами транспорту загального користування;
- поняття про комбіновані, юнімодальні, інтермодальні, мультимодальні і контрейлерні перевезення за участю автомобільного транспорту;
- поняття транспортного вузла як транспортної системи і характеристики його складових. Розрахунок пропускних здатностей елементів транспортного вузла.

7. Комерційна робота на автомобільному транспорті:

- загальні правила перевезення вантажів на автомобільному транспорті та порядок їх документального оформлення;
- порядок виконання комерційних операцій при прийманні вантажів до перевезення, в процесі перевезення та при видачі вантажу одержувачам на автомобільному транспорті;
- технічні засоби виконання вантажної та комерційної роботи на автомобільному транспорті;
- відповідальність учасників процесу доставки вантажів за невиконання умов договору перевезення вантажів автомобільним транспортом.

8. Основи організації дорожнього руху:

- основні параметри руху автомобільних транспортних потоків вулицями і дорогами міст та поза їх межами;
- пропускна здатність автомобільних доріг, міських вулиць та доріг та фактори, що впливають на неї;
- дорожньо-транспортні пригоди, їх види, причини виникнення та запобігання ним;
- моделі та методи опису руху транспортних потоків. Моделі руху нещільних та щільних транспортних потоків, моделі прогнозування інтенсивності руху транспортних потоків на перспективу, моделі розподілу транспортних потоків на вулично-дорожніх мережах міст та регіонів.

КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Оцінювання здійснюється за 100 бальною шкалою від 100 до 200 балів або ухвалюється рішення про негативну оцінку вступника («незадовільно»).

Кожний варіант тестів містить 30 завдань, які розподілені за трьома рівнями складності (по 10 завдань кожного рівня). Складність екзаменаційних завдань визначається, як правило, кількістю логічних кроків, які повинен виконати абітурієнт у процесі пошуку правильної відповіді.

1-й рівень містить 10 завдань мінімального рівня складності, для відповіді на які достатньо знати термінологію, основні поняття та визначення теорії транспортних процесів і систем вантажних і пасажирських перевезень на автомобільному транспорті, основи організації дорожнього руху. Правильна відповідь на кожне завдання цього рівня оцінюється двома балами.

2-й рівень містить 10 завдань, які дозволяють з'ясувати рівень знань абітурієнта з основних теоретичних положень теорії транспортних процесів вантажних і пасажирських перевезень автомобільним транспортом та їх практичне застосування для розрахунку основних характеристик процесів перевезення вантажів і пасажирів автомобільним транспортом. Правильна відповідь на кожне завдання цього рівня оцінюється трьома балами.

3-й рівень містить 10 завдань підвищеної складності, відповідь на які вимагає від абітурієнта поглиблених знань стосовно вимог нормативно-технічних, правових та економічних документів, правил перевезення вантажів на автомобільному транспорті та розрахунків технічних і технологічних параметрів процесу вантажних і пасажирських перевезень автомобільним транспортом. Правильна відповідь на кожне завдання цього рівня оцінюється п'ятьма балами.

Отже, максимальна кількість балів, яку абітурієнт може отримати за правильно виконані завдання всіх трьох рівнів, складає 200 балів.

Вступник допускається до участі у конкурсному відборі для зарахування на навчання, якщо кількість отриманих балів становить більше ніж 100 балів.

У разі наявності в паперовій роботі більше однієї відміченої відповіді на кожне запитання, за це запитання виставляється нуль балів (окрім випадків, коли одна з відмічених відповідей на запитання закреслена, а інша зазначена акуратно та чітко).

Усі попередні кроки і міркування, що приводять до відповіді на завдання, абітурієнт виконує на чернетці. Перевірка цих записів екзаменаторами не передбачається. Екзаменатори перевіряють лише вірність закреслених відповідей серед запропонованих на кожне завдання варіантів А, Б, В, Г, Д, Е в аркуші відповіді.

СПИСОК РЕКОМЕНДОВАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Бабушкін, Г. Ф. Технологія та організація транспортно-складських робіт на промисловому транспорті / Г. Ф. Бабушкін. — К. : ІСДО, 1993. — 190 с.
2. Щелкунов, В. І. Основи економіки транспорту : Підручник / В. І. Щелкунов, Кулаєв Ю. Ф., Зайончик Л. Г. [та ін.]. — К. : Кондор, 2010. — 392 с.
3. Бойчук, І. М. Економіка підприємства : Навчальний посібник / І. М. Бойчук. — К. : Атака, 2007. — 528 с.
4. Закони України «Про транспорт», «Про автомобільний транспорт», «Про дорожній рух».
5. Вільковський, Є. К. Вантажознавство / Є. К. Вільковський, І. І. Кельман, О.О. Бакулич. — Львів : Інтеллект-Захід, 2007. — 496 с.
6. Правила перевезень вантажів автомобільним транспортом в Україні.
7. Організація і технологія вантажно-розвантажувальних робіт : електронний навчальний посібник комбінованого (локального та мережного) використання [Електронний ресурс] / В. П. Кужель, А. А. Кашканов, В. А. Кашканов, О. П. Антонюк. — Вінниця : ВНТУ, 2022. — 152 с.
8. Організація автомобільних перевезень, дорожні умови та безпека руху / В. М. Гергель, М. М. Марчук, М. А. Фабрицький, О. П. Рижий. — Рівне : НУВГП, 2006. — 200 с.
9. Босняк М. Г. Вантажні автомобільні перевезення. Навчальний посібник. — К. : Видавничий Дім «Слово», 2010. — 408 с.
10. Пасажирські автомобільні перевезення. / Укл. Босняк М. Г. Навчальний посібник — К. : Видавничий Дім «Слово», 2009. — 272 с.

Затверджено на засіданні фахової
атестаційної комісії спеціальності
J8 «Автомобільний транспорт»

« 28 » березня 2025 р.

Голова фахової атестаційної
комісії спеціальності
J8 «Автомобільний транспорт»

Олексій КУЗЬКІН